



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	VI8014	Druckdatum: 02/2022
		FKM 82 Grün
		Revision: 1.0.0

## Basisdaten

### Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness	82	±5	83	Shore A	ISO 868
Farbe / Colour				Grün	green
Vernetzung / Curing system			bisphenolisch vernetzt		bisphenol cured
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	200	°C	

## Thermische Eigenschaften

### Thermal Properties

TR-10	-17 °C	ISO 2921
-------	--------	----------

## Physikalische Eigenschaften

### Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	2,27	±0,03	2,27	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength	>8		12,9	Mpa	ISO 37
Reißdehnung/ elongation at break	>120		150	%	ISO 37
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance	>3		3,2	N/mm	DIN ISO 34-1

## Druckverformungsrest, 25% Verformung

### compression set, 25% deformation

24 h	175 °C	<=25	15 %	DIN 53517
------	--------	------	------	-----------

## Druckverformungsrest, 25% Verformung

### compression set, 25% deformation

22 h	150 °C	<35	17 %	DIN ISO 815 B
------	--------	-----	------	---------------

## Lagerung in Luft (Alterung)

1008 h bei/at 150 °C ISO 188

### Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	<6	+1,5 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>7	13,5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	>110	145 %
Volumen Änderung/ volume change	<3	0,9 %

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	VI8014	Druckdatum: 02/2022
		FKM 82 Grün
		Revision: 1.0.0

**Lagerung in FAM A**      **72 h**      **bei/at**      **23 °C DIN ISO 1817**

**Storage in FAM A**

Härte Änderung/ hardness change	0/-8	-3
Volumen Änderung/ volume change	<10	+4,2 %
<b>nach dem Trocknen</b>		
<b>22 h bei/at 100 °C</b>		
after drying		
Härte Änderung/ hardness change	±3	+2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>6,5	12,2 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change >100		160 %
Volumen Änderung/ volume change	±3	+0,1 %

**Lagerung in FAM B**      **72 h bei/at**      **23 °C DIN ISO 1817**

**Storage in FAM B**

Härte Änderung/ hardness change	0/-20	-9 Shore A
Volumen Änderung/ volume change	<30	+13 %
<b>nach dem Trocknen</b>		
<b>22 h bei/at 100 °C</b>		
after drying		
Härte Änderung/ hardness change	±3	+0,8 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>6,5	12,1 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change >100	>100	162 %
Volumen Änderung/ volume change	±3	+0,6 %

**Lagerung in SHELL Helix Super 10W40**      **1008 h bei/at**      **150 °C**      **DIN ISO 1817**

**Storage in SHELL Helix Super 10W40**

Härte Änderung/ hardness change	+8/-3	1,1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>6	9,3 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change >100		141 %
Volumen Änderung/ volume change	±3	+2,8 %

**Bemerkungen**

**Remarks**

etwa RAL 6011

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsläufig mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.